

SCHUTZSCHICHTEN



Schutz von Anfang an für hochwertige Endoberflächen



www.ep.umicore.com

Edelmetalle sind per Definition in natürlicher Umgebung weitestgehend korrosionsbeständig. Im täglichen Gebrauch sind sie aber Umwelteinflüssen ausgesetzt, welchen auch sie nicht standhalten können. Optische Makel oder technische Funktionsstörungen sind die unerwünschten Folgen.

QUALITÄTSSTEIGERUNG DURCH PASSENDE SCHUTZSCHICHT

Verleihen Sie Ihren dekorativen und technischen Produkten gezielten Schutz und qualitative Vorteile ohne dabei die Eigenschaften Ihrer Edelmetalloberfläche zu beeinflussen.


umicore
Electroplating

Individuelle Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen

Eine wenige Nanometer dicke, transparente Schicht aus speziellen Nanopolymeren schützen Ihre Edelmetalloberfläche gezielt vor Korrosion, Anlaufen, Verfärbungen, Verschmutzung und Abrieb bzw. Kratzern.

Zudem erhöht sich die Produktqualität durch zweckmäßige Eigenschaften. So profitieren vor allem dekorative Produkte durch die Wasser abweisende Wirkung und die schmeichelnde Haptik der Schutzschichten. Bei technischen Produkten wie z.B. Steckverbinder wird dagegen eine deutliche Reduktion der Steck- und Ziehkräfte erzielt.



Das breite Sortiment ermöglicht die passende Schutzschicht für beinahe jeden Anwendungsfall.



UNBEDENKLICHE VERWENDBARKEIT

Alle unsere Schutzschichten enthalten keine umweltschädlichen Komponenten wie z.B. Lösemittel, FCKW, CKW, KW oder Chromverbindungen. Sie sind damit biologisch unbedenklich.



UNVERÄNDERTE MATERIALEIGENSCHAFTEN

Die Schichteigenschaften bleiben gegenüber einer unbehandelten Oberfläche nahezu unbeeinflusst. Auch eine nachträgliche Bearbeitung (Schleifen, Polieren oder Löten) ist bedenkenlos möglich.



Schutzschichten

Dekorative Anwendungen



Anlaufschutz	Edelmetall Basis					Schutzwirkung					Anwendung			Information
	Ag Beschichtet	Ag Sterling	Ag Antik	Au	Sonstige Pd Pt Rh Ru	TAA ¹	K2S ²	(NH4)2S ³	Na2S ⁴	Reality ⁵	Gestell	Ketten-galvanisierung	Trommel	
613	●	○	○	○	○	■■■■	□□□□	□□□□	□□□□	■■□□	●	○	○	Anschließende Klebung möglich (beispielsweise Steine) / besteht TAA-Test
617	●	●	●	○	○	■■□□	■■■■	■■□□	■■□□	■■□□	●	○	○	Speziell für Sterling Silber bzw. antik gefärbtes Silber
617 PLUS	●	○	○	●	●	■■□□	■■■■	■■□□	■■□□	■■■■	●	●	○	Speziell für beschichtetes Sterling Silber / Elektrochemisch
618	●	●	○	●	○	■■□□	■■■■	■■□□	■■□□	■■□□	●	○	○	Speziell für versilberte, bzw. vergoldete Oberflächen
618 PLUS	●	○	○	●	●	■■□□	■■■■	■■□□	■■□□	■■■■	●	●	○	Speziell für versilberte, bzw. vergoldete Oberflächen / Elektrochemisch

Technische Anwendungen



Sealing	Edelmetall Basis				Schutzwirkung		Schichteigenschaften			Anwendung			Information
	Au	Ag	Pd	Sonstige	NSS ⁶	K2S ²	Kontakt-widerstand ⁷	Reib-koeffizient ⁸	Löten/Bonden ⁷	Gestell	Trommel	Durchlauf	
691	○	●	○	Weitere Metalle auf Anfrage (z.B. selektiver Edelmetallbeschichtung, Mischbeschichtung, etc.)	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	●	●	○	Hervorragend geeignet für Bandanlagen / Elektrochemisch
691 EL	●	●	●		■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	●	●	●	
692	●	●	●		■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	●	●	○	Vereinfachte Handhabung
692 EL	●	●	●		■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	■■■■	●	●	●	Hervorragend geeignet für Bandanlagen / Vereinfachte Handhabung / Elektrochemisch
Topseal 693	○	●	○		■■□□	■■□□	■■■■	■■□□	■■■■	●	●	○	Organikfrei / Extrem temperaturbeständiger Schutz

Vereinfachte Handhabung

Legende Edelmetallbasis und Anwendung

- Optimiert
- Geeignet
- Nicht geeignet

Legende Schutzwirkung und Schichteigenschaften

- Hervorragend
- Sehr gut
- Mäßig
- Schwach
- Keine
- 1) Thioacetamid-Test
- 2) Kaliumsulfid-Test
- 3) Ammoniumsulfid-Test
- 4) Natriumsulfid-Test
- 5) Schutzwirkung im Alltag

- 6) Neutraler Salzsprühtest
- 7) Angabe zur Unveränderlichkeit
- 8) Angabe zur Verringerung

Richtige Zusammensetzung.
Perfekte Oberfläche.



www.ep.umicore.com

ANSPRECHPARTNER

Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

Tel.: +49 (0) 7171 607 229
Fax: +49 (0) 7171 607 316
walter.straub@eu.umicore.com

UMICORE GALVANOTECHNIK GMBH

Klarenbergstraße 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland


umicore
Electroplating