



Stand: 14. August 2019

UMICORE SEALING 692



Steck- und Ziehkräfte werden signifikant reduziert

Umicore Sealing 692 ist ein Nachbehandlungsverfahren, um technische Edelmetalloberflächen zuverlässig zu schützen. Durch ein einfaches Tauchverfahren wird eine dünne, transparente Schicht aufgebracht, die das Anlaufen z.B. einer Silberoberfläche verhindert und gegen korrosive Umwelteinflüsse schützt. Die Lötbarkeit wird nicht beeinträchtigt und auch der Kontaktwiderstand gegenüber einer unbehandelten Oberfläche wird kaum beeinflusst.

Das Anlaufschutzverfahren eignet sich besonders für Gleit- und Steckkontakte, da die Steck- und Ziehkräfte beim Steckvorgang deutlich reduziert werden. Außerdem besticht Umicore Sealing 692 durch deutliche Herabsetzung des Reibungskoeffizienten. Es enthält keine umweltschädlichen Komponenten wie Lösemittel, FCKW, CKW, KW oder Chromverbindungen.



Vorteile

- Reduziert Steck- und Ziehkräfte
- Sehr kurze Behandlungszeiten, daher geeignet für Durchlaufanlagen
- Schützt vor Anlaufen, Verfärbung und Korrosion
- Einfache Anwendung
- Frei von Komponenten wie Lösemittel, FCKW, CKW, KW und Chrom
- Kein Einfluss auf Farbe oder Glanz der Endsicht

Anwendungen

- Steckverbinder
(auch im Automobil-Bereich)
- Leadframes
- Smartcards

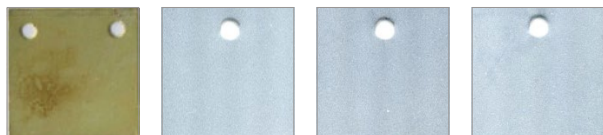
UMICORE SEALING 692

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	wässriges, metallfreies Tauchverfahren
pH-Wert	schwach sauer bis neutral
Temperatur	55 (53 - 57) °C
Tauchzeit	
Gestell/Trommel	30 (10 - 120) s
Durchlaufanlagen	5 (2 - 10) s

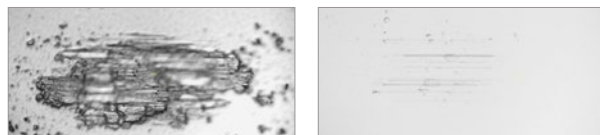
Schichtcharakteristik	
Farbe des Niederschlags	transparent
Glanz	bleibt unbeeinflusst
Reibkoeffizient	wird deutlich herabgesetzt
Gleitfähigkeit	wird verbessert
Lötbarkeit	bleibt unbeeinflusst
Kontaktwiderstand	< 10 mΩ
Bondbarkeit	geschützte Teile sind bondbar

Hervorragende Silber-Passivierung (K₂S-Test 2%)
Sealing 692 Konzentrat 10 ml/l, 55°C angewendet auf Silber



Referenz ohne Sealing 3 Minuten mit Sealing 5 Minuten mit Sealing 7 Minuten mit Sealing

Umicore Sealing 692 reduziert Reibkräfte
Reibspuren nach 500 Reibzyklen



COF*: 0,76 Reinsilber ohne Sealing COF*: 0,04 Reinsilber mit Sealing

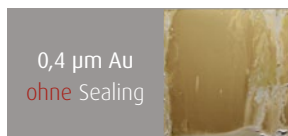
* COF = Coefficient of Friction (Reibkoeffizient)

Ausgezeichnete Beständigkeit im Salzsprühtest
72h NSS Test (Ni/Au beschichtet)



0,05 µm Au ohne Sealing

0,05 µm Au mit Sealing



0,4 µm Au ohne Sealing

0,4 µm Au mit Sealing

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

