

RHODUNA® PT

RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT



Unwiderstehlich – Rhodium mit dem Reiz von Platin

Rhodium zaubert eine strahlend weiße Oberfläche auf dekorative Produkte. Platin besitzt seit Jahren eine unglaubliche Preisstabilität und allein sein Name ist begehrenswert für alle Käuferschichten. Stellen Sie sich jetzt eine Oberfläche vor, welche die Vorzüge beider Edelmetalle vereint.

Eine RHODUNA® PT Schicht besteht je zur Hälfte aus Rhodium und Platin, dabei ist die hochwertige Legierung von der eines reinen Rhodium-Elektrolyten auch mit geübtem Auge nicht zu unterscheiden. Durch den hohen gesellschaftlichen Stellenwert von Platin gewinnt Ihr Produkt gleichzeitig psychologisch an Wert und seine Preisakzeptanz wächst deutlich – umgekehrt ist für Sie als Produzent eine Beschichtung mit RHODUNA® PT preislich attraktiver als die mit einem reinen Rhodium-Elektrolyt.



Vorteile

- Weiße und glänzende Rhodium-Platin Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 3 µm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- Für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

RHODUNA® PT

RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT

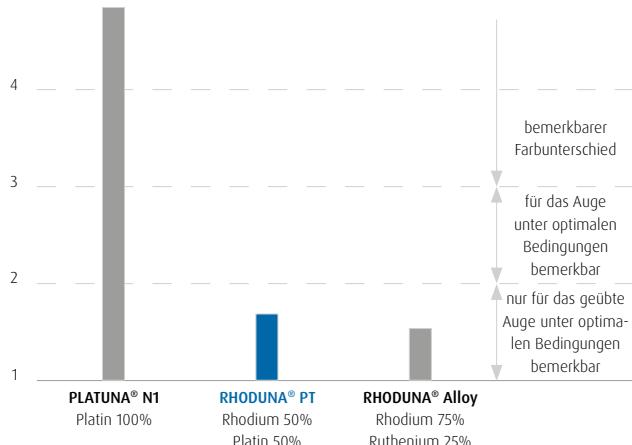


TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer		
Metallgehalt	1,5 (0,8 - 1,8) g/l Rh 0,6 (0,4 - 0,8) g/l Pt		
pH-Wert	< 1	Überzug	Rhodium-Platin
Temperatur	45 (40 - 50) °C	Legierungsbestandteile	50 % Rh 50 % Pt
Stromdichte	3,0 (2,0 - 4,0) A/dm ²	Farbe des Niederschlags	weiß
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 0,1 µm/min 3 A/dm ²	Glanz	glänzend
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 187 SO)	max. Schichtdicke	bis 3 µm
		Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	600 HV
		Dichte des Überzugs	ca. 15,7 g/cm ³

Farbabweichung ΔE

Zum reinen Rhodium-Elektrolyten RHODUNA® Diamond Bright



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.uminicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229


umicore
Electroplating