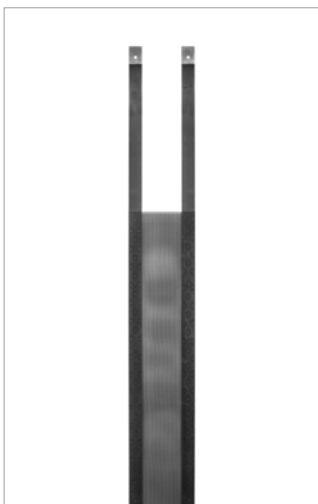




Stand: 29. Juli 2020

PLATINODE® Cr3

MMO 187 LOC FÜR DEKORATIVE CHROM(III)VERFAHREN



Unlösliche MMO Anoden essenziell für Chrom(III)Verfahren

Verchromte Elemente finden vor allem in der Automobilindustrie aber auch in anderen dekorativen Bereichen Anwendung. Hier wurden früher in erster Linie Chrom(VI)Verfahren eingesetzt. Aufgrund der heutigen Umwelt- und Sicherheitsaspekte, sowie gesetzlichen Entwicklungen sind jedoch schon seit Jahren Chrom(III)haltige Verfahren im Einsatz und in ständiger Weiterentwicklung.

Um bei der Chrom Abscheidung aus dreiwertiger Lösung die Stabilität und die dauerhafte Funktion des Elektrolyten und damit die Qualität der Beschichtung aufrecht zu erhalten, ist der Einsatz von unlöslichen MMO Anoden mit speziellem Schichtaufbau unabdingbar.

Unser Anodensystem MMO 187 LOC bietet eine Lösung, welche durch diesen Schichtaufbau die Oxidation von Cr³⁺ zu Cr⁶⁺ stark reduziert. Auch im Dauerbetrieb kommt es dadurch nicht zu störender Aufkonzentration von Chrom(VI).

Unsere Anoden wurden von namenhaften Elektrolytherstellern und Endkunden getestet und freigegeben. Dank optimierter Fertigungsmethoden ist es möglich kurze Lieferzeiten anzubieten.



Vorteile

- Keine störende Cr⁶⁺ Bildung an der Anode
- Durch namenhafte Elektrolythersteller getestet und spezifiziert
- Kürzeste Lieferzeiten möglich
- Schnittkanten und Stromzuführungen sind mitbeschichtet
- Beratung, Planung und erweiterter Service vor Ort
- Kostensenkung durch längere Badstandzeiten

Anwendungen

- Chrom(III)verfahren z.B. für dekorative Automobilteile oder Einrichtungsgegenstände (verchromte Griffe, Haken, Halterung etc.)



Verkürzte Lieferzeiten dank
optimierter Fertigung möglich

PLATINODE® Cr3

MMO 187 LOC FÜR DEKORATIVE CHROM(III)VERFAHREN

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbedingungen		Schichtcharakteristik	
Anodische Stromdichte (anlagenabhängig)	0 - 30 A/dm ² je nach Streckmetalltyp	Überzug	Ir-Mischoxid
Stromart	Gleichstrom, PP, RPP	Farbe des Niederschlags	schwarz
Kontaktierung	klemmen, schrauben	Zustand	mikroporös
pH-Wert	sauer bis alkalisch	Schichtgewicht	20 - 40 g/m ² IrO ₂ -Anteil
Temperatur	RT - 80 °C		

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Christian Kurrle
Vertrieb Elektrokatalytische Elektroden

E-Mail: christian.kurrle@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 167

