



Stand: 10. April 2017

# AURUNA<sup>®</sup> 570

## GOLD-SILBER-ELEKTROLYT



### Alkalisch-cyanidischer Goldlegierungs-Elektrolyt - goldsparend

AURUNA<sup>®</sup> 570 ist ein alkalisch-cyanidischer Legierungs-Elektrolyt zur Abscheidung grün-gelber Goldüberzüge. Die Gold-Silber-Legierung besitzt einen Feingoldgehalt von etwa 18 Karat. Die Überzüge sind goldsparend und glänzen auch bei dicken Schichten. Für dünne Schichten ist eine Variante mit niedrigem Goldgehalt verfügbar (AURUNA<sup>®</sup> 570 LC).

Der langzeitstabile Elektrolyt AURUNA<sup>®</sup> 570 ist im Gestell- und Trommelbetrieb einfach zu betreiben. Er wird für dekorative Anwendungen eingesetzt.



### Vorteile

- goldsparende 18-karätige Schichten
- alkalisch-cyanidischer Goldlegierungs-Elektrolyt
- cadmiumfrei
- für dekorative Anwendungen
- glänzend auch bei dicken Schichten
- einfache Badführung
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Beleuchtung
- Haushaltsartikel
- Schneidwaren
- Accessoires

# AURUNA® 570

## GOLD-SILBER-ELEKTROLYT

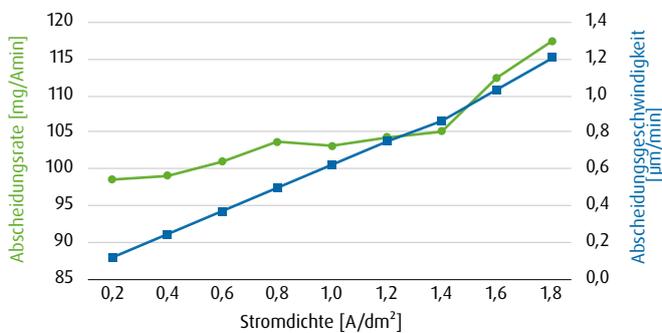


### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch cyanidisch
Metallgehalt	8 (7,5 - 8,5) g/l Au 3 (2,5 - 3,5) g/l Ag
pH-Wert	> 11
Temperatur	35 (30 - 40) °C
Stromdichte	1,0 (0,2 - 1,8) A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,6 µm/min bei 1,0 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	rostfreier Stahl

Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Silber
Legierungsbestandteile	75 Gew.% Au 25 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	grün-gelb
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	115 HV
max. Schichtdicke	> 10 µm
Dichte des Überzugs	ca. 15,5 g/cm <sup>3</sup>

#### Abscheidungs-geschwindigkeit und Abscheidungsrate in Abhängigkeit von Stromdichte



- Abscheidungsrate
- Abscheidungs-geschwindigkeit

Umicore Galvanotechnik GmbH  
Klarenbergstrasse 53-79  
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-305  
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

[www.ep.unicore.com](http://www.ep.unicore.com)

  
**unicore**  
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.