



Stand: 11. April 2019

AURUNA[®] 556 EF-24

FEINGOLD-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



Elektrolyt für Feingold-Hohlschmuck

AURUNA[®] 556 EF-24 ist besonders für Galvanoformung geeignet. Der Elektrolyt erzeugt harte, halb-glänzende, dicke Goldschichten. Er wird vor allem verwendet, um hochwertigen Hohlschmuck mit Schichten zwischen 150 und 200 Mikrometer herzustellen. Die Formkörper können aus Wachs oder Metall sein. Die exzellente Härte von bis zu 200 HV und mehr als 99,9 % Feingehalt sichern die Kundenzufriedenheit, da der Hohlschmuck herausragende Stabilität im Gebrauch bietet. Er lässt sich leicht polieren, die Oberflächen haben eine gute Qualität und überzeugen mit ihren Lötseigenschaften. AURUNA[®] 556 EF-24 ist zudem ideal, wenn auf (Nicht-)Edelmetallen dicke Feingoldschichten abzuscheiden sind. Kreative Kombinationen ermöglichen völlig neue Designs.



Vorteile

- 24 kt Feingold-Elektrolyt für Galvanoformung
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometer
- Hohe Härtegrade von bis zu 200 HV bei 99,9 % Feingehalt

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck
- Edelschmuck

AURUNA[®] 556 EF-24

FEINGOLD-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral	Überzug	Feingold
Metallgehalt	12 (12 - 20) g/l Au	Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Au
pH-Wert	6 (5,8 - 6,2)	Farbe des Niederschlags	gelb
Temperatur	45 °C	Glanz	halbglänzend
Stromdichte	0,5 A/dm ²	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	200 HVV
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,23 µm/min	max. Schichtdicke	mehrere 100 µm
Abscheidungsrate	85 - 90 mg/Amin	Dichte des Überzugs	ca. 19,0 g/cm ³
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE [®] Pt-Ti)		

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

