



Stand: 14. Mai 2019

# AURUNA<sup>®</sup> 5300

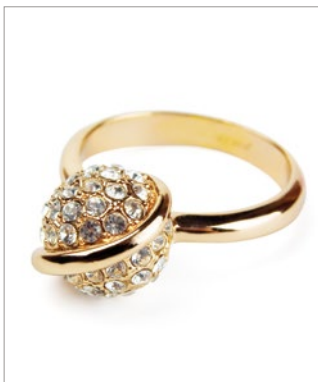
## GOLD-EISEN-ELEKTROLYT



### Nickelfreier, schnellabscheidender, schwach saurer Elektrolyt

AURUNA<sup>®</sup> 5300 ist ein nickel- und kobaltfreier Hartgold-Elektrolyt mit hoher Abscheidungs-geschwindigkeit für dekorative und technische Anwendungen. Der schwach saure Elektrolyt zur Abscheidung gelber, glänzender Hartgoldschichten besitzt eine gute Korrosions- und Abriebbeständigkeit. Der Kontaktwiderstand ist langzeitstabil und niedrig. Metallverunreinigungen sind problemlos ausfällbar.

Der Hartgold-Elektrolyt kann im Gestell- und Trommelbetrieb eingesetzt werden. Er ist wegen seiner nickel- und kobaltfreien Überzüge besonders für Schmuck geeignet.



### Vorteile

- schwach saurer Hartgold-Elektrolyt
- nicht Allergie auslösend, da frei von Nickel und Kobalt
- hohe Abscheidungs-geschwindigkeit
- gelbe, glänzende Überzüge mit ca. 0,3 % Eisen
- für dekorative und technische Anwendungen
- niedriger, stabiler Kontaktwiderstand
- gute Korrosions- und Abriebbeständigkeit
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Schreibgeräte
- Armaturen
- Beleuchtung
- Stecker/Kontakte
- Leiterplatten

# AURUNA® 5300

## GOLD-EISEN-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer	Überzug	Gold-Eisen
Metallgehalt	8 (2 - 12 ) g/l Au 50 mg/l Fe	Legierungsbestandteile	99,7 Gew.% Au ca. 0,3 Gew.% Fe
pH-Wert	4,2 (4,0 - 4,5)	Farbe des Niederschlags	gelb
Temperatur	45 (43 - 47) °C	Glanz	glänzend
Stromdichte	2 - 3 (1 - 4) A/dm <sup>2</sup>	Härte des Niederschlags	150 - 170 HV
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,2 - 1,0 µm/min	max. Schichtdicke	rissfrei bis 20 µm
Anodenmaterial	Pt-Ti, MMO (Typ PLATINODE® 147)	Dichte des Überzugs	ca. 17,5 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub

Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)

Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

