



Stand: 20. Juli 2017

# AURUNA<sup>®</sup> 526

## ELEKTROLYT FÜR TROMMELVERGOLDUNG



### Mit hervorragender Schichtdickenverteilung

AURUNA<sup>®</sup> 526 ist ein schwach saurer Gold-Kobalt-Elektrolyt mit sehr guter Streufähigkeit und Schichtdickenverteilung, insbesondere bei Hohlteilen.

Dadurch eignet sich der Elektrolyt bestens für die Anwendung von Schüttgut in Trommel- und Vibrationsbeschichtungsanlagen. Oft wird ein vergoldeter Innenbereich von Hülsen oder Buchsen gefordert. Sehr positiv beeinflusst deshalb die hervorragende Tiefenstreuung das Schichtdickenverhältnis zwischen den Innen- und Außenflächen. Durch die optimierte Verteilung kann Gold eingespart werden.

Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich durch eine sehr gute Abriebbeständigkeit, niedrige Übergangswiderstände und überzeugende Korrosionsbeständigkeit aus.



### Vorteile

- Goldeinsparung durch optimale Schichtdickenverteilung auf Hohlteilen
- Hervorragende Tiefenstreuung
- Stabiles Langzeitverhalten bei Dauerbetrieb
- Schichten sind eingestuft nach ASTM B-488-01: Typ 1, Code C

### Anwendungen

- Schüttgut und Trommelteile
- Stift-, Feder-, Steckkontakte
- Kontaktbuchsen

# AURUNA<sup>®</sup> 526

## ELEKTROLYT FÜR TROMMELVERGOLDUNG

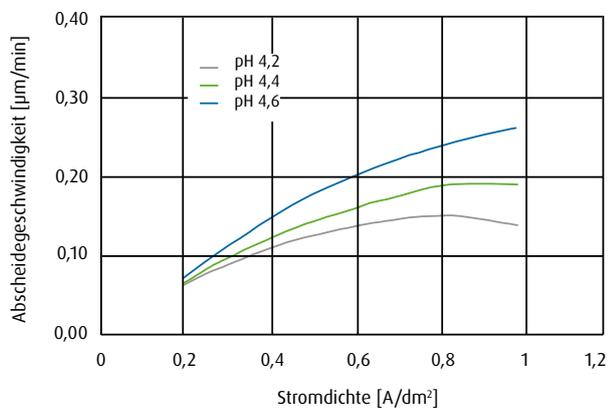


### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer
Goldgehalt	4 g/l (2 - 5 g/l)
pH-Wert	4,4 (4,0 - 4,6)
Temperatur	RT (20 - 30) °C
Stromdichte	0,3 A/dm <sup>2</sup> (0,3 - 1 A/dm <sup>2</sup> ) Trommel
Stromausbeute	ca. 50 mg (Amin)
Abscheidegeschwindigkeit	ca. 0,08 µm/min

Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Kobalt (ca. 0,2 Gew.-% Co)
Härte	ca. 160 HV 0,01
Abriebbeständigkeit	sehr gut
Übergangswiderstand	ca. 2 mΩ
Einordnung nach ASTM B 488-01	Typ 1, Code C (entspricht Typ 1, Grad C nach MIL-G-45204 C)

### Abscheidegeschwindigkeit in Abhängigkeit vom pH-Wert und der Stromdichte



Umicore Galvanotechnik GmbH  
Klarenbergstrasse 53-79  
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-322  
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

[www.ep.unicore.com](http://www.ep.unicore.com)

  
**umicore**  
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.