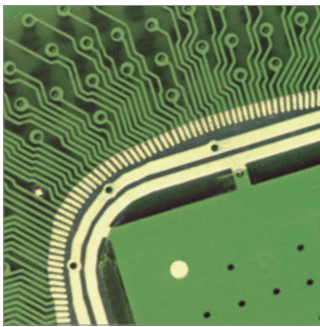




Stand: 12. April 2019

# AURUNA<sup>®</sup> 5100

## FEINGOLD-ELEKTROLYT

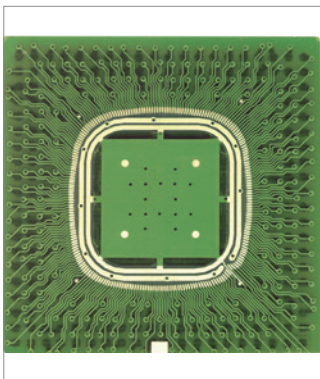


### Feingoldüberzüge mit sehr guten Bond- und Löteigenschaften

AURUNA<sup>®</sup> 5100 ist ein neutraler Feingold-Elektrolyt zur Abscheidung von matten, zitronengelben Überzügen. Er wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen hervorragende Bond- und Löteigenschaften gefordert werden.

Die Schichten des AURUNA<sup>®</sup> 5100 weisen neben einer guten Duktilität auch eine geringe Härte und einen geringen Übergangswiderstand auf. Selbst unter Produktionsbedingungen besitzen die Schichten eine hohe Goldreinheit von 99,99 % Au.

Die Überzüge erfüllen die Anforderungen der ASTM B488 - 01, Typ III, Code A/B.



### Vorteile

- neutraler Elektrolyt für Feingoldüberzüge mit sehr guter Schichtdickenverteilung
- hohe Stromausbeute
- resistschonende Arbeitsbedingungen
- hervorragende Bond- und Lötbarkeit
- niedriger Übergangswiderstand
- Einstufung nach ASTM B488 - 01, Typ III, Code A/B
- kompatibel zu gängigen BGA-Anforderungen
- einfache Badführung und hohe Badstabilität

### Anwendungen

- starre und flexible Leiterplatten
- Halbleiter
- BGA-Anwendungen
- keramische und metallische Substrate

# AURUNA<sup>®</sup> 5100

## FEINGOLD-ELEKTROLYT

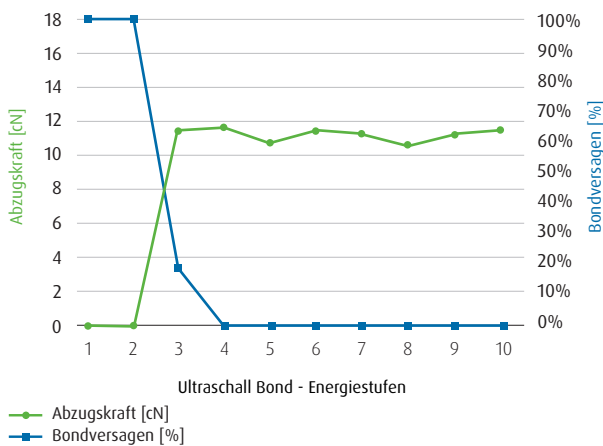


### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral
Metallgehalt	5 (4 - 8) g/l Au
pH-Wert	6,0 (5,8 - 6,2)
Temperatur	65 (60 - 70) °C
Stromdichte	0,2 (0,1 - 0,5) A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,13 µm/min bei 0,2 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE <sup>®</sup> Pt/Ti)

Schichtcharakteristik	
Schichtart	Feingold
Reinheitsgrad der Schicht	99,99 Gew.% Au
Farbe der Schicht	gelb
Glanz	matt
Härte der Schicht HV 0,015 (Vickers)	85 HV
Dichte der Schicht	ca. 19 g/cm <sup>3</sup>

### Weiter Arbeitsbereich beim "Thermosonic Bonding"



Ultraschallequipment: K&S 4124 (60 kHz)  
 Golddrahtdurchmesser: 25 µm  
 Anzahl Abziehversuche: 50 Abziehversuche  
 Bondabstand: 1.7 mm  
 Loophöhe: 0.5 mm  
 Drahtdeformation: < 1.6

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

