



Stand: 11. April 2019

# AURUNA<sup>®</sup> 3407 EF

## GOLD-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



### Cyanidfreier Gold-Elektrolyt

AURUNA<sup>®</sup> 3407 EF ist cyanidfrei und wird vor allem für Galvanoformung mit Wachs- und Metallkernen genutzt. Der Elektrolyt erlaubt es, hochwertigen Hohl schmuck mit dicker Goldschicht zwischen 150 und 200 Mikrometer auf leitenden Formkörpern abzuschneiden.

Die Schichten haben eine exzellente Härte von bis zu 160 HV bei einem Feingehalt von 99,9 %. Aus diesem Grund sind die produzierten Teile im Gebrauch sehr stabil. Ihre Oberflächen sind halb-glänzend und von einer guten Qualität. Diese lassen sich einfach polieren und löten.

Der Elektrolyt überzeugt Anwender zudem mit einem weiteren Vorteil. Er enthält keinerlei toxische Stoffe wie Arsen, Thallium oder Blei als Kornverfeinerer.



### Vorteile

- Cyanidfreier Gold-Elektrolyt vor allem zur Herstellung von Hohl schmuck
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometer, Härtegrade bis 160 HV
- Kein Arsen, Thallium oder Blei als Kornverfeinerer

### Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohl schmuck

# AURUNA® 3407 EF

## GOLD-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral	Überzug	Feingold
Metallgehalt	20 (19 - 21) g/l Au	Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Au
pH-Wert	8,2 (8,0 - 8,4)	Karätigkeit	24 Karat
Temperatur	35 (30 - 40) °C	Farbe des Niederschlags	gelb
Stromdichte	0,3 A/dm <sup>2</sup>	Glanz	halbglänzend
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,2 µm/min bei 0,3 A/dm <sup>2</sup>	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	160 HV
Abscheidungsrate	ca. 122 mg/Amin	max. Schichtdicke	mehrere 100 µm
Stromausbeute	90 %	Dichte des Überzugs	ca. 19,3 g/cm <sup>3</sup>
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt-Ti)		

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

