



Stand: 10. April 2017

AURUNA[®] 3407 EF

GOLD-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



Cyanidfreier Gold-Elektrolyt

AURUNA[®] 3407 EF ist cyanidfrei und wird vor allem für Galvanoformung mit Wachs- und Metallkernen genutzt. Der Elektrolyt erlaubt es, hochwertigen Hohl schmuck mit dicker Goldschicht zwischen 150 und 200 Mikrometer auf leitenden Formkörpern abzuschneiden.

Die Schichten haben eine exzellente Härte von bis zu 160 HV bei einem Feingehalt von 99,9 %. Aus diesem Grund sind die produzierten Teile im Gebrauch sehr stabil. Ihre Oberflächen sind halb-glänzend und von einer guten Qualität. Diese lassen sich einfach polieren und löten.

Der Elektrolyt überzeugt Anwender zudem mit einem weiteren Vorteil. Er enthält keinerlei toxische Stoffe wie Arsen, Thallium oder Blei als Kornverfeinerer.



Vorteile

- Cyanidfreier Gold-Elektrolyt vor allem zur Herstellung von Hohl schmuck
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometer, Härtegrade bis 160 HV
- Kein Arsen, Thallium oder Blei als Kornverfeinerer

Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohl schmuck

AURUNA® 3407 EF

GOLD-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral
Metallgehalt	20 (19 - 21) g/l Au
pH-Wert	8,2 (8,0 - 8,4)
Temperatur	35 (30 - 40) °C
Stromdichte	0,3 A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,2 µm/min bei 0,3 A/dm ²
Abscheidungsrate	ca. 122 mg/Amin
Stromausbeute	90 %
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt-Ti)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feingold
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Au
Karätigkeit	24 Karat
Farbe des Niederschlags	gelb
Glanz	halbglänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	160 HV
max. Schichtdicke	mehrere 100 µm
Dichte des Überzugs	ca. 19,3 g/cm ³

Umicore Galvanotechnik GmbH
Klarenbergstrasse 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-305
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

www.ep.unicore.com


umicore
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch - sofern nicht schriftlich vereinbart - diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.