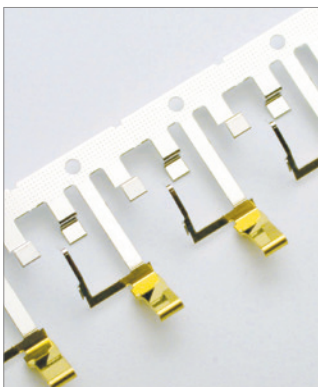




Stand: 12. April 2019

AURUNA® 311

TECHNISCH - GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



Zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl und Nickel

AURUNA® 311 Technisch ist ein stark saurer Elektrolyt zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl. Er eignet sich vorzugsweise für Chromnickelstähle, Mo-haltige Stähle und schwer aktivierbare Nickelbasislegierungen. Aufgrund seiner stark aktivierenden Wirkung kann der Elektrolyt auch bei anderen schwer zu galvanisierenden, passiven Werkstoffen vielfach erfolgreich eingesetzt werden.

Der Gold-Elektrolyt ist als Vorvergoldung und für dicke Überzüge im technischen Anwendungsbereich geeignet. Die Überzüge sind duktil, porenarm und korrosionsschützend.

AURUNA® 311 Technisch kann im Gestell- und Trommelbetrieb und in Durchlaufanlagen (z. B. Spritz- und Tauchzellen sowie Brush) eingesetzt werden.



Vorteile

- stark saurer Goldlegierungs-Elektrolyt zur direkten Vergoldung von Edelstahl und Nickel
- sehr gute Aktivierungswirkung - ohne Halogenide
- porenarme, duktile und rissfreie Überzüge
- als Vorvergoldung und für dicke Überzüge
- gute Streufähigkeit
- die Überzüge sind RoHS konform
- als kobaltfreie Spezialversion verfügbar
- für Gestell-, Trommel- und Durchlaufanlagen geeignet

Anwendungen

- Elektrische Kontakte
- Edelstahlkontakte
- Edelstahlfedern

AURUNA® 311

TECHNISCH - GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT

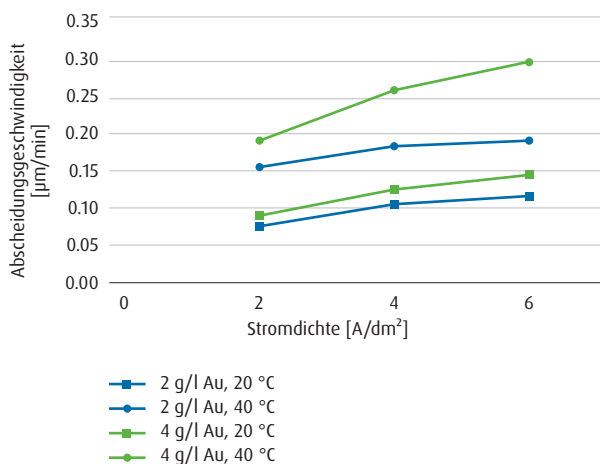


TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	2 (1 - 10) g/l Au
pH-Wert	0,6 (0,1 - 0,8)
Temperatur	25 (20 - 40) °C
Stromdichte	2 - 6 A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,08 µm/min bei 2 g/l Au, 2 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt/Ti, MMO (Typ PLATINODE® 177)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile (nach ASTM B 488-01, Typ I-II, Code C-D)	ca. 0,3 Gew. % Co ca. 99,7 Gew. % Au
Farbe des Niederschlags	sattgelb
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	160 HV
max. Schichtdicke	10 µm

Abscheidungs-geschwindigkeit in Abhängigkeit von Goldgehalt, Temperatur und Stromdichte



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

