



Stand: 10. April 2017

# AURUNA<sup>®</sup> 311

## GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



### Zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl und Nickel

AURUNA<sup>®</sup> 311 ist ein stark saurer Legierungs-Elektrolyt zur haftfesten Direktvergoldung von Edelstahl. Er eignet sich vorzugsweise für Chromnickelstähle, molybdänhaltige Stähle und schwer aktivierbare Nickelbasislegierungen. Wegen seiner stark aktivierenden Wirkung kann der Elektrolyt auch bei anderen schwer zu galvanisierenden, passiven Werkstoffen vielfach erfolgreich eingesetzt werden.

Der Gold-Elektrolyt ist als Vorvergoldung und für dicke Überzüge im dekorativen Anwendungsbereich geeignet. Die Überzüge sind duktil, porenarm und korrosionsschützend. Der Legierungs-Elektrolyt kann im Gestell- und Trommelbetrieb sowie in Durchlaufanlagen (z. B. Spritz- und Tauchzellen sowie Brush) eingesetzt werden.

AURUNA<sup>®</sup> 311 ist auch als kobaltfreie Spezialversion erhältlich.



### Vorteile

- Hartgold-Elektrolyt zur direkten Vergoldung von Edelstahl
- sehr gute Aktivierungswirkung - ohne Halogenide
- porenarme, duktile und rissfreie Überzüge
- als Vorvergoldung und für dicke Überzüge geeignet
- gute Streufähigkeit
- als kobaltfreie Spezialversion erhältlich
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell-, Trommel- und Durchlaufanlagen geeignet

### Anwendungen

- Haushaltsartikel
- Schreibgeräte
- Brillen
- Uhren
- Schneidwaren

# AURUNA® 311

## GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	2 (1 - 10) g/l Au
pH-Wert	0,6 (0,1 - 0,8)
Temperatur	25 (20 - 40) °C
Stromdichte	2 - 6 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,08 µm/min bei 2 g/l Au, 2 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	Pt/Ti, MMO (Typ PLATINODE® 177 )

Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile (nach ASTM B 488-01, Typ I-II, Code C-D)	ca. 0,3 Gew. % Co ca. 99,7 Gew. % Au
Farbe des Niederschlags	sattgelb
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	160 HV
max. Schichtdicke	10 µm

Umicore Galvanotechnik GmbH  
Klarenbergstrasse 53-79  
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-305  
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

[www.ep.umicore.com](http://www.ep.umicore.com)

  
**umicore**  
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.