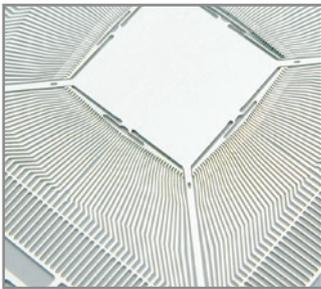




Stand: 11. April 2019

ARGUNA[®] ET-S

FEINSILBER-ELEKTROLYT



Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt für Durchlaufanlagen

Der Silber-Elektrolyt ARGUNA[®] ET-S ist ein alkalisch-cyanidischer Prozess, welcher speziell für die Anwendung auf Hochgeschwindigkeitsanlagen zur Reel-to-reel Versilberung (mit Strömungs- oder Spritztechnik) entwickelt wurde. Mit dem Prozess werden halbgänzende Überzüge abgeschieden, die glatt und feinkörnig sind und sich besonders für die Halbleiter-Technologie eignen.

Stromdichte und Abscheidungsgeschwindigkeit werden von der Elektrolytbewegung an der Ware, d. h. von der verwendeten Anlage bestimmt. Hohe Strömungsgeschwindigkeiten erlauben sehr hohe Stromdichten.



Vorteile

- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt zur vollflächigen und selektiven Abscheidung von Feinsilber
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik
- Halbgänzende Überzüge mit sehr guten Löt-, Bond- und Klebeeigenschaften
- Anwendung von löslichen Anoden möglich

Anwendungen

- Kontaktflächen für elektrische und elektronische Bauteile

ARGUNA® ET-S

FEINSILBER-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	100 g/l Ag
pH-Wert	12,5
Temperatur	30 - 75 °C (Optimum 35 °C)
Stromdichte (anlagenabhängig)	10 - 150 A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,2 - 1,5 µm/s
Anodenmaterial	lösliche Feinsilberanoden bzw. MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)
Elektrische Leitfähigkeit	>50 m*(Ω*mm ²) ⁻¹

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feinsilber
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	halbglänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	110 HV (wie abgeschieden)
max. Schichtdicke	100 µm

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

