



Stand: 29. Oktober 2019

# ARGUNA<sup>®</sup>- ALLOY 1

## SILBER-PALLADIUM-ELEKTROLYT



### ARGUNA<sup>®</sup>-Alloy 1 für anspruchsvolle Anforderungen

Diese Silber-Palladium-Legierung ist ausgelegt auf den Einsatz bei hohen Temperaturen. In Kombination mit der Erhaltung eines niedrigeren Reibungskoeffizienten und eines hohen Härtegrades, eignet sich die Legierung hervorragend für Anwendungen im Bereich der elektrischen Kontaktflächen und Steckverbinder.

Insbesondere wenn, wie beispielsweise im Elektromobilitätssektor, erhöhte Anforderungen an Silberschichten gestellt werden kann dieses Schichtsystem seine Stärken ausspielen. Zudem, im Vergleich zu etablierten Hartgoldschichten, bietet die Silber-Palladium-Legierung auch ein deutliches Edelmetalleinsparpotenzial.

Der in einen konventionellen Galvanikablauf integrierbare Silber-Palladium-Legierungselektrolyt ist frei von cyanidischen Komplexen und garantiert höchste Leistung und eine lange Lebensdauer.



### Vorteile

- Harte und verschleißfeste Schichten
- Sehr gute elektrische Eigenschaften
- Halbgänzende Überzüge
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik

### Anwendungen

- Elektrische Kontaktflächen
- Steckverbinder

# ARGUNA®-ALLOY 1

## SILBER-PALLADIUM-ELEKTROLYT

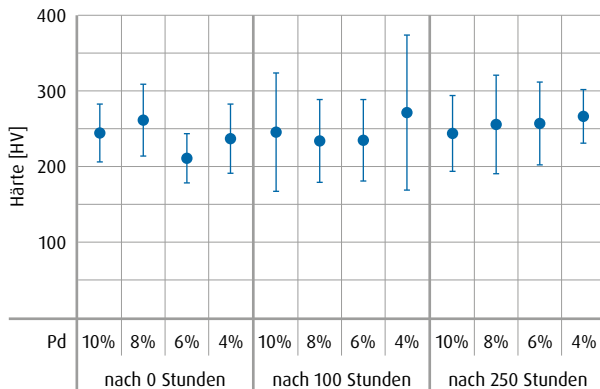


### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	Ag: 20 g/l (10 - 22 g/l) Pd: 12 g/l (10 - 14 g/l)
pH-Wert	< 1
Temperatur	65 (50 - 65) °C
Stromdichte	Abhängig von Anlagentyp und Elektrolytbewegung
Abscheidungs-geschwindigkeit	2 µm/min bei 3 A/dm <sup>2</sup> 4 µm/min bei 6 A/dm <sup>2</sup> 6,5 µm/min bei 10 A/dm <sup>2</sup>

Schichtcharakteristik	
Überzug	Silber-Palladium
Farbe des Niederschlags	grau
Glanz	halbglänzend
Härte des Niederschlags HV 0,025 (Vickers) ca. Werte	220 - 260 HV
Dichte	10,4 g/cm <sup>3</sup>

Schichthärte in der Abhängigkeit des Palladiumgehalts  
im Ausgangszustand und nach Wärmebehandlung bei 200° C



### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

