



Stand: 10. April 2017

# ARGUNA® 621 EF

## GLANZSILBER-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



### Für edlen Silber-Hohlschmuck

ARGUNA® 621 EF ist ein Silber-Elektrolyt, vor allem um edlen Hohlschmuck herzustellen. Eine Schicht mit hoher Dicke lässt sich auf leitenden Formkörpern abscheiden.

Der Elektrolyt ist für Wachs- und Metallkerne geeignet. Er kann in einem breiten Stromdichtebereich genutzt werden und arbeitet bei relativ hohen Temperaturen (40 Grad Celsius). Seine gute Streufähigkeit führt zu einer gleichmäßigen Schichtdickenverteilung. Die Oberflächen sind glänzend und brillant-weiß, haben keinen Blaustich und einen Feingehalt von 99,9 Prozent Silber.

Die Schichten lassen sich einfach nachbearbeiten und löten. Ihre Härte kann mit dem Glanzzusatz ARGUNA 621® Brightener 3 bis auf etwa 185 HV weiter erhöht werden.



### Vorteile

- Glanzsilber-Elektrolyt zur Herstellung von Hohlschmuck auf Formkörpern aus Wachs und Metall
- Geeignet für relativ hohe Temperaturbereiche (40 °C)
- Oberflächen sind glänzend weiß
- Breiter Stromdichtebereich
- Sehr gute Streufähigkeit, daher gleichmäßige Schichtdickenverteilung

### Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck

# ARGUNA® 621 EF

## GLANZSILBER-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	40 (35 - 45) g/l Ag
pH-Wert	Kontrolle nicht erforderlich
Temperatur	40 bis max. 45 °C
Stromdichte	1 - 2 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit (proportional zur Stromdichte)	ca. 0,6 µm/min bei 1,0 A/dm <sup>2</sup> ; ca. 1,2 µm/min bei 2,0 A/dm <sup>2</sup>
Anodenmaterial	Feinsilber

Schichtcharakteristik	
Überzug	Reinsilber
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	hell-weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	80 - 185 HV
max. Schichtdicke	mehrere 100 µm
Dichte des Überzugs	ca. 10,5 g/cm <sup>3</sup>

Umicore Galvanotechnik GmbH  
Klarenbergstrasse 53-79  
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-305  
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

[www.ep.umicore.com](http://www.ep.umicore.com)

  
**umicore**  
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.