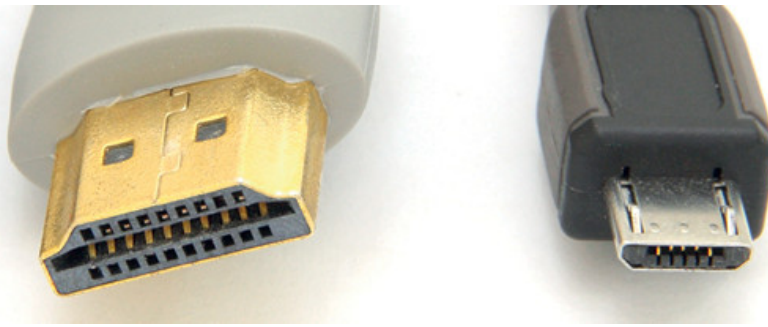




AURUNA® 8100 Gold-Kobalt-Elektrolyt

Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt für Hartgoldüberzüge

AURUNA® 8100 dient zur Abscheidung von Hartgoldüberzügen in speziellen Hochgeschwindigkeitsanlagen. Der Elektrolyt ist schwach sauer, besitzt einen breiten Arbeitsbereich bei einfacher Badführung.

AURUNA® 8100 wurde speziell für die automatische Hochgeschwindigkeitsvergoldung in Anlagen zur Selektivbeschichtung und kontinuierlich arbeitenden Bandanlagen entwickelt. Durch starke Elektrolytbewegung (Strömung, Anspritzung) ermöglicht er das Arbeiten mit hohen Stromdichten bei stabilem Langzeitverhalten. Er ist auch als Vorgoldelektrolyt einsetzbar.

Die abgeschiedenen Überzüge sind lötlbar, porenarm, hochglänzend, hart und abriebfest. Sie weisen einen konstant niedrigen Kontakt(übergangs)widerstand auf. Damit eignet sich der Elektrolyt hervorragend zur Vergoldung von elektronischen Bauteilen wie Stecker, Kontakte und Steckerleisten an Leiterplatten.

Durch den optionalen Einsatz des AURUNA® Inhibitors 2 besteht die Möglichkeit eines reduzierten Goldverbrauchs von bis zu 15 %. Durch den Inhibitor ergeben sich scharfe Randabgrenzungen – dadurch mindert sich die Auslaufzonenbreite. Selbstverständlich bleiben die Schichteigenschaften davon unberührt. Der Inhibitor kann nach der Beschichtung durch Aktivkohlereinigung rückstandsfrei entfernt werden.

Elektrolytcharakteristik

Elektrolyttyp	Schwach sauer
Metallgehalt	12 (2 - 30) g/l Au
pH-Wert	4,2 - 4,6
Temperatur	55 (45 - 65) °C

Stromdichte	2 - 80 A/dm ² 80 A/dm ² im JetLab
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,3 - 11 µm/min
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik

Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile	Ca. 99,7 Gew.% Au 0,1 - 0,4 Gew.% Co
Farbe des Niederschlags	Sattgelb
Glanz	Hochglänzend
Härte	120 - 200 HV
Max. Schichtdicke	10 µm
Dichte des Überzugs	Ca. 17 g/cm ³

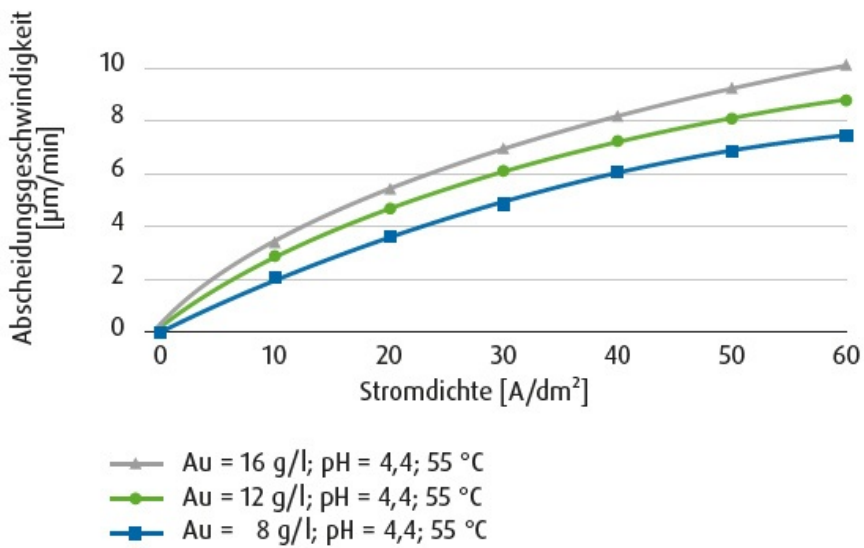
Vorteile

- Schwach saurer Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt
- Breiter Arbeitsbereich
- Höchste Abscheidungsgeschwindigkeit
- Porenarme, lötbare, harte und abriebfeste Überzüge
- Für elektrische Kontakte
- Klassifizierung gemäß ASTM B-488-01, Typ I-II, Code C-D
- Die Überzüge sind RoHS konform
- Einsatz in Hochgeschwindigkeitsanlagen
- Goldeinsparung von bis zu 15 % durch Inhibitor-Einsatz

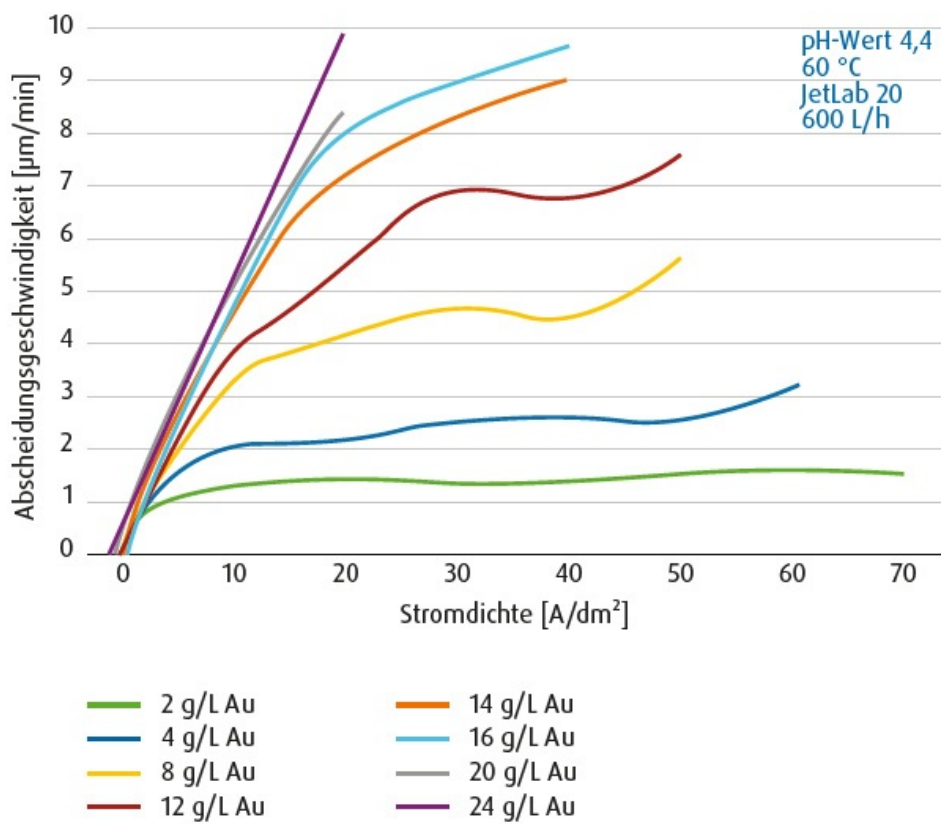
Anwendungen

- Stecker
- Elektrische Kontakte
- Steckerleisten auf Leiterplatten

Abscheidung auf dem Brushmodul (Durchfluß 60 l)

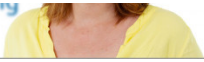


Abscheidung bei verschiedenen Goldgehalten (2 - 24 g/L Au)



Ihr Ansprechpartner





Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

T: +49 7171 607 229

andrea.grau@eu.umicore.com