



Stand: 2. Mai 2017

RHODUNA® 470 BLACK

RHODIUM ELEKTROLYT



Abriebbeständige und rissfreie dunkle Schichten

RHODUNA® 470 Black erzeugt auf Schmuck eine perfekte Endschicht mit einer Dicke bis 0,3 µm. Die Schicht überzeugt mit gutem Korrosionsschutz. Das Produkt ist perfekt für Anwendungen geeignet, bei denen Schwarz-Ruthenium nicht die geforderte Abriebbeständigkeit bieten kann.

Der Schwarz-Rhodium-Elektrolyt produziert rissfreie Oberflächen, auch bei höherer Schichtdicke. Der Schwarzton lässt sich anpassen. Auf dem Substrat wird eine Vorvergoldung oder eine Vorbeschichtung mit Rhodium empfohlen.

Es ist unbedingt notwendig, mit Schwarz-Rhodium beschichtete Teile mit RHODUNA® 470 Black Nachbehandlung zu bearbeiten, um eine einwandfreie Abriebfestigkeit und eine anlauffreie Oberfläche zu erzielen.



Vorteile

- perfekter Elektrolyt für dunkle bis schwarze dekorative Schichten
- hohe Abriebbeständigkeit
- Schichtdicken bis 0,3 µm abscheidbar
- für Gestell geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Accessoires

RHODUNA[®] 470 BLACK

RHODIUM ELEKTROLYT

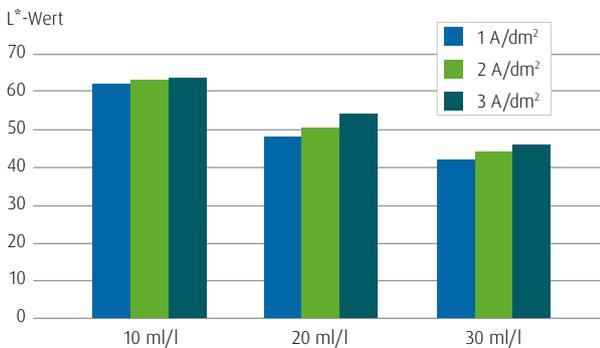


TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	sauer
Metallgehalt	2 (1,8 - 2,2) g/l Rh
pH-Wert	< 1
Temperatur	35 (30 - 40) °C
Stromdichte	2 (1 - 3) A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,045 µm/min bei 2 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE [®] Pt/Ti)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Rhodium
Farbe des Niederschlags	L* = ca. 63 (Anthrazit) bis L* = ca. 50 (Schwarz) bis L* = ca. 45 (tiefes Schwarz)
	Abhängig von Schwärzegrad exzellent bis ausreichend
Härte des Niederschlags	ca. 0,3 µm
max. Schichtdicke	ca. 0,3 µm

Veränderung des Schwärzegrades



Umicore Galvanotechnik GmbH
Klarenbergstrasse 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-305
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

www.ep.umicore.com


umicore
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.