



Stand: 31. August 2017

# ARGUNA® 630

## SILBER-ELEKTROLYT



### Zur Abscheidung glänzender Silberschichten

ARGUNA® 630 ist ein alkalisch-cyanidischer Silber-Elektrolyt für (elektro-)technische und dekorative Anwendungen. Je nach Wahl der Arbeitsparameter kann der Elektrolyt sowohl für Durchlauf- als auch für die Gestell- und Trommelbearbeitung eingesetzt werden.

Aufgrund seiner Eigenschaft dicke und glänzende Silberschichten abzuscheiden, ist das ARGUNA® 630 für den dekorativen Bereich geeignet. Neben dem dekorativen, stehen im technischen Bereich die sehr guten elektrischen Eigenschaften sowie hervorragende Bond- und Lötigenschaften der Silberschichten klar im Vordergrund.

Wegen seiner Reflexionsdichte von bis zu 1,5 GAM und der hohen Temperaturbeständigkeit der Überzüge, kann der Elektrolyt auch als Endoberfläche für LEDs eingesetzt werden.



### Vorteile

- Für (elektro-)technische und dekorative Anwendungen
- Für Gestell- und Trommelbearbeitung geeignet
- Glänzende und dicke Überzüge abscheidbar
- Arbeitstemperatur bis 40 °C möglich
- Transparente Elektrolytfarbe
- In Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik einsetzbar zur Voll- und Selektivversilberung von Bandware
- Ausgezeichnete Löt- und Bondeigenschaften
- Hohe Temperaturbeständigkeit der Schichten
- Reflexionsdichte der Überzüge bis 1,5 GAM möglich
- Als LED-Endschicht verwendbar

### Anwendungen

- Kontaktoberflächen elektrischer und elektronischer Bauteile
- Beschichtete Drähte als hochwertiger Leiterwerkstoff für die Medizin-, Luft- und Raumfahrttechnik
- LED-Endoberfläche

# ARGUNA® 630

## SILBER-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch cyanidisch
Metallgehalt	30 - 60 g/l Ag
NaCN-Gehalt	130 (110 - 140) g/l
pH-Wert	12,5
Temperatur	25 - 40 °C
Stromdichte	
Gestellanlage	0,5 - 5 A/dm <sup>2</sup>
Trommelanlage	0,5 - 2 A/dm <sup>2</sup>
Durchlaufanlage	10 - 40 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungs-geschwindigkeit	
Gestellanlage bei 1 A/dm <sup>2</sup>	1 µm in 1,5 min
Gestellanlage bei 5 A/dm <sup>2</sup>	1 µm in 0,3 min
Durchlaufanlage bei 20 A/dm <sup>2</sup>	13 µm in 1 min
Anodenmaterial (Feinsilber, als Ag-Granalien in Ti-Körbchen oder Platten möglich)	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feinsilber
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	110 - 130 HV wie abgeschieden
max. Schichtdicke	> 100 µm
Dichte der Überzugs	10,5 g/cm <sup>3</sup>

Umicore Galvanotechnik GmbH  
 Klarenbergstrasse 53-79  
 73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-322  
 Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

[www.ep.UMICORE.COM](http://www.ep.UMICORE.COM)

**umicore**  
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch - sofern nicht schriftlich vereinbart - diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.