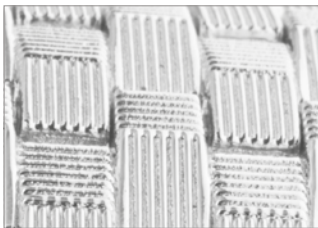




Stand: 20. Juli 2017

ARGUNA[®] 621

GLANZSILBER-ELEKTROLYT



Für glänzende, brillant weiße Überzüge ohne Blaustich

ARGUNA[®] 621 scheidet glänzende, sehr hell-weiße Überzüge ohne Blaustich bei einfacher Badführung ab. Der Silber-Elektrolyt ist geeignet für dekorative und technische Anwendungen und wird im Gestell- und Trommelbetrieb mit großem anwendbaren Stromdichtebereich eingesetzt.

Der Glanzsilber-Elektrolyt weist eine sehr gute Tiefenstreuung auf und ist auch bei höheren Temperaturen einsetzbar. Bei der Abscheidung auf Nickel ist keine Vorversilberung notwendig.



Vorteile

- Sehr helle, brillant-weiße Farbe ohne Blaustich
- Ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Hoher Temperaturbereich bis 45 °C
- Großer anwendbarer Strombereich
- Hohe Karbonat-Toleranz
- Direkt auf Nickel abscheidbar ohne Vorversilberung
- Einfache Badführung
- Für Gestell und Trommel geeignet

Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Haushaltsartikel
- Hohlwaren
- Schreibgeräte
- LED
- Kontakte

ARGUNA® 621

GLANZSILBER-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch cyanidisch
Metallgehalt	40 (35 - 45) g/l Ag
pH-Wert	alkalisch
Temperatur	RT (20 - 45) °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	0,5 - 5 A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,64 - 2,56 µm/min
Anodenmaterial	Feinsilber

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feinsilber
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	hell-weiß
Glanz	glänzend, brillant
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	80 - 110 HV
max. Schichtdicke	über 100 µm

Umicore Galvanotechnik GmbH
Klarenbergstrasse 53-79
73525 Schwäbisch Gmünd (Germany)

Technische Beratung: Tel. +49 7171 607-305
Vertrieb: Tel. +49 7171 607-229

www.ep.umicore.com


umicore
Electroplating

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.